

Čelična užad

- ▶ Kranska i industrijska čelična užad
- ▶ Užad sa okruglim strukovima
- ▶ Spiralna užad
- ▶ Užad za specijalne namjene

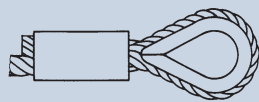


Fotografije: Wolffkran Group

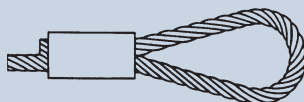


Završetci za čeličnu užad:

Uprešana jezgra



Uprešana omča



Zalivena čahura



Kraj obrađen protiv rasplitanja



Uže ø u mm	Kat. br. uprešana jezgra	Kat. br. uprešana omča	Kat. br. zalivena čahura	Kat. br. kraj obrađen protiv rasplitanja
5	PKZ0.00.50	PSZ0.00.50	–	1130.00.50
6	PKZ0.00.60	PSZ0.00.60	–	1130.00.60
7	PKZ0.00.70	PSZ0.00.70	–	1130.00.70
8	PKZ0.00.80	PSZ0.00.80	–	1130.00.80
9	PKZ0.00.90	PSZ0.00.90	–	1130.00.90
10	PKZ0.01.00	PSZ0.01.00	VE00.01.00	1130.01.00
11	PKZ0.01.10	PSZ0.01.10	VE00.01.10	1130.01.10
12	PKZ0.01.20	PSZ0.01.20	VE00.01.20	1130.01.20
13	PKZ0.01.30	PSZ0.01.30	VE00.01.30	1130.01.30
14	PKZ0.01.40	PSZ0.01.40	VE00.01.40	1130.01.40
16	PKZ0.01.60	PSZ0.01.60	VE00.01.60	1130.01.60
18	PKZ0.01.80	PSZ0.01.80	VE00.01.80	1130.01.80
20	PKZ0.02.00	PSZ0.02.00	VE00.02.00	1130.02.00
22	PKZ0.02.20	PSZ0.02.20	VE00.02.20	1130.02.20
24	PKZ0.02.40	PSZ0.02.40	VE00.02.40	1130.02.40



500S. DUOTAC Mazivo za čeličnu užad, lance, zupčanike

DUOTAC sprej za zupčanike je specijalno mazivo, bez bitumena, koje je bogato mineralnim uljima sa adhezivima te raznim aditivima uključujući i grafit.

DUOTAC sprej se također koristi i za podmazivanje čelične užadi, lanaca ili bilo kojeg strojnog elementa.

DUOTAC sprej pruža rješenje za podmazivanje čelične užadi, lanaca i otvorenih zupčanika koji se rijetko podmazuju ili se nalaze u prašnjavao okolini.

Stvara čvrsti ali elastičan film oko užeta i vrlo je dugotrajno.

DUOTAC sprej film koji se stvara nakon nanošenja ima slijedeće karakteristike:

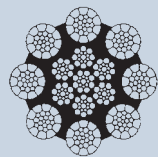
- vrlo je adhezivan te će odoljeti i najvećim pritiscima
- vrlo je fleksibilna te će zadžati tu osobinu čak i pri niskim temperaturama
- film koji se stvara je suh i neće absorbirati prašinu a istovremeno štiti od korozije
- film je vodootporan te štiti kako od slatke tako i od slane vode

Oprema na koju se nanese DUOTAC sprej se može staviti u korištenje tek nakon što je film koji se stvorio postao gotovo apsolutno suh.

Radna temperatura je između -20°C

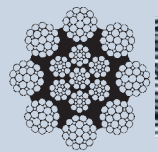
(-4°F) i +120°C (248°F). Međutim, čak i izvan toga film ostaje stabilan čak i pri temperaturama od 300°C (572°F) i više.

Opis	Sadržaj	Kat. br.
DUOTAC sprej (12 sprejeva u kutiji)	400 ml sprej	500S.00.01
DUOTAC F 315 L	20 l kanta	500S.00.02
DUOTAC F 315 L	205 l bačva	500S.00.03

**1841. Turboplast**

Ovo uže se sastoji od vanjskih 8 strukova koji su kompaktirani. Potpuno je podmazano. Ima plastični sloj između čelične jezgre i vanjskih strukova što daje užetu visoku strukturalnu stabilnost. Interno uništenje užeta je tako također izbjegnuto a jezgra je zaštićena od korozije. Ovo uže ima vrlo visoku silu kidanja i dobru otpornost na gnječenje na bubnju.

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
8	51,1	5,20	0,290	1841.20.80
9	66,0	6,71	0,372	1841.20.90
10	80,2	8,15	0,461	1841.21.00
11	97,1	9,87	0,555	1841.21.10
12	115,1	11,70	0,658	1841.21.20
13	136,6	13,89	0,778	1841.21.30
14	157,9	16,05	0,897	1841.21.40
15	183,1	18,62	1,035	1841.21.50
16	207,2	21,06	1,179	1841.21.60
17	230,6	23,46	1,326	1841.21.70
18	260,2	26,46	1,469	1841.21.80
19	292,1	29,71	1,644	1841.21.90
20	321,0	32,64	1,833	1841.22.00
21	350,8	35,68	1,974	1841.22.10
22	391,7	39,83	2,191	1841.22.20
23	425,7	43,30	2,393	1841.22.30
24	464,5	47,24	2,606	1841.22.40
25	504,2	51,28	2,820	1841.22.50
26	548,9	55,82	3,066	1841.22.60
27	584,9	59,49	3,309	1841.22.70
28	629,6	64,04	3,525	1841.22.80
29	678,8	69,03	3,793	1841.22.90
30	727,1	73,94	4,096	1841.23.00
31	776,8	79,00	4,370	1841.23.10
32	828,0	84,21	4,643	1841.23.20
33	875,2	89,00	4,975	1841.23.30
34	936,4	95,23	5,232	1841.23.40
36	1040,1	105,77	5,834	1841.23.60

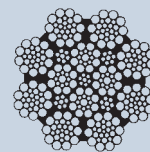
**1831. Stratoplast**

Ovo uže se sastoji od vanjskih 8 strukova koji su konvencionalni. Potpuno je podmazano. Ima plastični sloj između čelične jezgre i vanjskih strukova što daje užetu visoku strukturalnu stabilnost. Interno uništenje užeta je tako također izbjegnuto a jezgra je zaštićena od korozije.

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
8	47,2	4,800	0,283	1831.20.80
9	60,0	6,100	0,363	1831.20.90
10	74,0	7,350	0,444	1831.21.00
11	88,5	9,000	0,552	1831.21.10
12	106,6	10,840	0,643	1831.21.20
13	125,5	12,760	0,746	1831.21.30
14	144,6	14,710	0,864	1831.21.40
15	166,3	16,910	1,007	1831.21.50
16	189,0	19,220	1,140	1831.21.60
17	211,5	21,510	1,284	1831.21.70
18	239,8	24,380	1,437	1831.21.80
19	264,5	26,900	1,633	1831.21.90
20	295,3	30,030	1,802	1831.22.00
21	324,2	32,970	1,999	1831.22.10
22	356,2	36,230	2,186	1831.22.20
23	386,8	39,340	2,379	1831.22.30
24	423,4	43,060	2,579	1831.22.40



Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
4	11,7	1,19	0,071	1891.20.40
4,5	15,1	1,53	0,089	1891.20.45
5	19,0	1,94	0,109	1891.20.50
5,5	23,6	2,40	0,139	1891.20.55
6	28,5	2,89	0,163	1891.20.60
6,5	34,2	3,48	0,199	1891.20.65
7	38,5	3,92	0,225	1891.20.70
7,5	44,8	4,55	0,267	1891.20.75
8	49,6	5,05	0,294	1891.20.80
8,5	53,0	5,39	0,327	1891.20.85
9	65,0	6,61	0,378	1891.20.90
10	75,8	7,71	0,461	1891.21.00
11	92,9	9,45	0,566	1891.21.10
12	111,3	11,32	0,667	1891.21.20
13	129,4	13,16	0,775	1891.21.30
14	150,3	15,29	0,891	1891.21.40
16	196,1	19,94	1,175	1891.21.60
18	246,9	25,11	1,494	1891.21.80
20	308,6	31,38	1,859	1891.22.00
22	370,6	37,69	2,272	1891.22.20
24	435,7	44,31	2,665	1891.22.40
25	483,8	49,20	2,879	1891.22.50
26	519,7	52,85	3,109	1891.22.60
27	557,3	56,67	3,356	1891.22.70

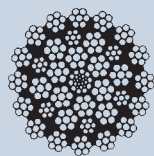
**1891. Alphalift**

Je uže sa 8 vanjskih strukova u duplom paralelnom spletu, a strukovi su konvencionalni. Potpuno je podmazano, vrlo fleksibilno i ima visoku silu kidanja.



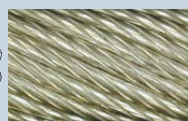
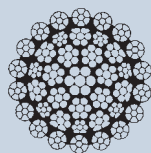
Fotografije: Wolffkran Group



**1801. Starlift**

Specijalno uže za dizalice, golo, nerotirajuće, fleksibilno, sa visokom prekidnom silom, potpuno podmazano, sa kompaktiranom čeličnom jezgrom koja onemogućava pomicanje strukova i smanjuje opasnost od unutarnjeg uništenja užeta. Vrlo pogodno za većinu električnih kranova i elevatora. Glatka površina manje troši užnice i bubnjeve. Vijek trajanja je uvećan u usporedbi sa standardnom užadi. Upotreba bez problema je zagarantirana.

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
7	34,1	3,47	0,225	1801.20.70
8	44,5	4,53	0,328	1801.20.80
9	55,4	5,63	0,367	1801.20.90
10	69,2	7,04	0,465	1801.21.00
11	83,1	8,45	0,560	1801.21.10
12	99,9	10,16	0,665	1801.21.20
13	117,3	11,92	0,782	1801.21.30
14	135,9	13,83	0,904	1801.21.40
15	156,3	15,89	1,044	1801.21.50
16	178,1	18,11	1,190	1801.21.60
17	200,1	20,35	1,330	1801.21.70
18	222,6	22,64	1,490	1801.21.80
19	250,9	25,52	1,679	1801.21.90
20	277,7	28,24	1,845	1801.22.00
21	306,3	31,15	2,040	1801.22.10
22	337,0	34,27	2,250	1801.22.20
23	366,5	37,28	2,441	1801.22.30
24	400,5	40,73	2,664	1801.22.40
25	431,9	43,93	2,879	1801.22.50
26	469,2	47,71	3,123	1801.22.60
27	508,3	51,69	3,356	1801.22.70
28	548,8	55,81	3,619	1801.22.80
29	585,8	59,57	3,892	1801.22.90
30	627,1	63,77	4,183	1801.23.00

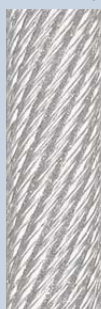
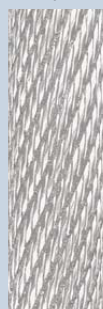
**1941. Eurolift**

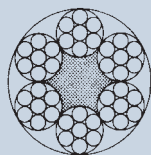
Uže otporno na rotaciju, fleksibilno, za dizalice, izrađeno od kompaktiranih vanjskih strukova i kompaktirane jezgre. Potpuno podmazano, visoka prekidna sila. Dobra otpornost na gnječenje na bubnju. Jezgra u specijalnoj izvedbi, sprječava pomicanja među strukovima i štiti od unutarnjeg uništenja užeta.

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
10	81,9	8,33	0,490	1941.21.00
11	99,5	10,12	0,593	1941.21.10
12	118,2	12,10	0,705	1941.21.20
13	139,0	14,14	0,821	1941.21.30
14	161,7	16,50	0,949	1941.21.40
15	184,5	18,80	1,091	1941.21.50
16	209,4	21,29	1,257	1941.21.60
17	235,9	23,99	1,406	1941.21.70
18	266,9	27,15	1,601	1941.21.80
19	297,1	30,30	1,768	1941.21.90
20	329,3	33,49	1,956	1941.22.00
21	362,3	36,84	2,142	1941.22.10
22	398,5	40,60	2,373	1941.22.20
23	431,5	43,88	2,609	1941.22.30
24	474,3	48,30	2,813	1941.22.40
25	512,8	52,30	3,076	1941.22.50
26	555,0	56,60	3,285	1941.22.60
27	598,3	60,85	3,530	1941.22.70
28	643,7	65,60	3,846	1941.22.80
29	690,2	70,19	4,062	1941.22.90
30	738,1	75,30	4,347	1941.23.00
32	843,4	85,74	5,011	1941.23.20
34	950,8	96,69	5,640	1941.23.40
36	1070,0	109,10	6,327	1941.23.60
38	1191,0	121,50	7,081	1941.23.80
40	1360,0	138,00	7,831	1941.24.00

Dostupno u izvedbi:

Križno pleteno ili uzdužno pleteno

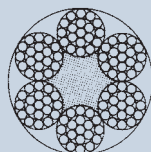




0552.

Užad sa okruglim strukovima,
pocinčano, kudjeljna jezgraKonstrukcija 6x7 + VJ, u skladu sa
DIN EN 12385-4 (DIN 3085)

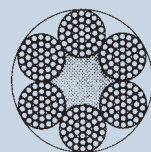
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
1,5	1,81	0,185	0,0121	0552.20.15
2	2,35	0,239	0,0143	0552.20.20
3	5,29	0,538	0,0322	0552.20.30
4	9,41	0,957	0,0572	0552.20.40
5	14,7	1,500	0,0894	0552.20.50
6	21,1	2,150	0,129	0552.20.60
7	28,8	2,930	0,175	0552.20.70
8	37,6	3,830	0,229	0552.20.80



0602.

Užad sa okruglim strukovima,
pocinčano, kudjeljna jezgraKonstrukcija 6x19 + VJ, u skladu sa
DIN EN 12385-4
(DIN 3060)

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
2,5	3,76	0,383	0,0220	0602.20.25
3	4,9	0,498	0,0311	0602.20.30
4	8,7	0,885	0,0554	0602.20.40
5	13,6	1,380	0,0865	0602.20.50
6	19,6	1,990	0,125	0602.20.60
7	26,7	2,710	0,170	0602.20.70
8	34,8	3,540	0,221	0602.20.80
9	44,1	4,480	0,280	0602.20.90
10	54,4	5,530	0,346	0602.21.00
12	78,3	7,940	0,498	0602.21.20
13	91,9	9,350	0,585	0602.21.30
14	107	10,800	0,678	0602.21.40
16	139	14,200	0,886	0602.21.60
18	176	17,900	1,12	0602.21.80
20	218	22,100	1,38	0602.22.00



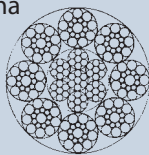
0662.

Užad sa okruglim strukovima,
pocinčano, kudjeljna jezgraKonstrukcija 6x37 +VJ, u skladu sa
DIN EN 12385-4
(DIN 3066)

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
6	18,8	1,91	0,125	0662.20.60
7	25,6	2,60	0,170	0662.20.70
8	33,4	3,40	0,221	0662.20.80
9	42,3	4,30	0,280	0662.20.90
10	52,2	5,31	0,346	0662.21.00
11	63,1	6,42	0,419	0662.21.10
12	75,1	7,64	0,498	0662.21.20
13	88,2	8,97	0,585	0662.21.30
14	102	10,40	0,678	0662.21.40
16	134	13,60	0,886	0662.21.60
18	169	17,20	1,12	0662.21.80
20	209	21,20	1,38	0662.22.00
22	253	25,70	1,67	0662.22.20
24	301	30,60	1,99	0662.22.40
26	353	35,90	2,34	0662.22.60
28	409	41,60	2,71	0662.22.80
32	534	54,30	3,54	0662.23.20
36	676	68,80	4,48	0662.23.60
40	835	84,90	5,54	0662.24.00

1621. Užad sa okruglim strukovima nepocinčana

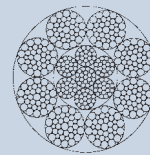
Konstrukcija 8x19 Seale WC,
u skladu sa DIN EN 12385-4
(DIN 3062)



1671.

Užad sa okruglim strukovima nepocinčana

Konstrukcija 8x36 Warrington-Seale WC, u skladu sa
DIN EN 12385-4 (DIN 3067)



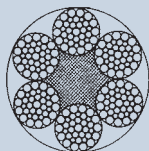
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
10	59,9	6,100	0,417	1621.21.00
11	72,5	7,380	0,505	1621.21.10
12	86,3	8,780	0,601	1621.21.20
13	101	10,300	0,705	1621.21.30
14	117	11,900	0,817	1621.21.40
15	135	13,700	0,938	1621.21.50
16	153	15,600	1,07	1621.21.60
17	173	17,600	1,21	1621.21.70
18	194	19,800	1,35	1621.21.80
19	216	22,000	1,51	1621.21.90
20	240	24,400	1,67	1621.22.00

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
16	153	15,600	1,07	1671.21.60
18	194	19,700	1,35	1671.21.80
20	239	24,300	1,67	1671.22.00
22	290	29,300	2,02	1671.22.20
24	345	35,100	2,40	1671.22.40
26	405	41,100	2,82	1671.22.60
28	469	47,700	3,27	1671.22.80
32	613	62,300	4,27	1671.23.20

0642.

Užad sa okruglim strukovima pocinčana

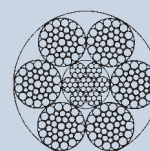
Konstrukcija 6x36 Warrington-Seale + VJ, u skladu sa DIN EN
12385-4 (DIN 3062)



1642.

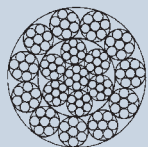
Užad sa okruglim strukovima pocinčana

Konstrukcija 6x36 Warrington-Seale WC, u skladu sa DIN EN
12385-4 (DIN 3064)



Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
12	84,0	8,56	0,547	0642.21.20
13	98,3	10,02	0,643	0642.21.30
14	114	11,62	0,745	0642.21.40
16	149	15,18	0,973	0642.21.60
18	189	19,26	1,23	0642.21.80
20	234	23,84	1,52	0642.22.00
22	282	28,74	1,84	0642.22.20
24	336	34,24	2,19	0642.22.40
26	395	40,25	2,57	0642.22.60
28	458	46,67	2,98	0642.22.80
32	598	60,94	3,89	0642.23.20
36	797	81,21	4,93	0642.23.60
40	934	95,17	6,08	0642.24.00

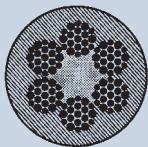
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
12	89,9	9,16	0,602	1642.21.20
13	106	10,80	0,707	1642.21.30
14	124	12,64	0,820	1642.21.40
16	161	16,41	1,07	1642.21.60
18	204	20,79	1,35	1642.21.80
20	252	25,68	1,67	1642.22.00
22	304	30,98	2,02	1642.22.20
24	363	36,99	2,41	1642.22.40
26	425	43,31	2,83	1642.22.60
28	493	50,24	3,28	1642.22.80
32	644	65,62	4,28	1642.23.20
36	816	83,15	5,42	1642.23.60
40	983	100,17	6,69	1642.24.00



1692. Spiralna užad

U skladu sa DIN EN 12385-4 (Simplex, slično kao DIN 3069), pocinčano, sa čeličnom jezgrom, otporno na rotaciju, za električne dizalice i vitla. Odlične radne karakteristike, dugi životni vijek.

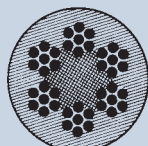
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1960 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
4	10,70	1,09	0,0643	1692.30.40
5	16,67	1,7	0,1	1692.30.50
6	23,45	2,4	0,145	1692.30.60
6,5	27,42	2,8	0,163	1692.30.65
7	32,66	3,33	0,197	1692.30.70
8	41,67	4,25	0,257	1692.30.80
9	52,78	5,38	0,326	1692.30.90
10	65,74	6,7	0,402	1692.31.00
11	79,53	8,11	0,486	1692.31.10
12	95,90	9,78	0,579	1692.31.20
13	111,95	11,42	0,679	1692.31.30
14	129,17	13,17	0,788	1692.31.40



0330. PVC čelična užad

Konstrukcija 6x19 + VJ, proziran PVC, u skladu sa DIN EN 12385-4

Uže ø u mm nominal/outer	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
3,0/5,0	4,90	0,510	0,048	0330.30.50
6,0/8,0	19,6	2,420	0,168	0330.60.80
8,0/10,0	34,8	3,660	0,260	0330.80.00
10,0/12,0	54,4	5,720	0,395	0330.00.02
12,0/14,0	78,3	8,230	0,550	0330.02.04
14,0/16,0	107	11,200	0,740	0330.04.06

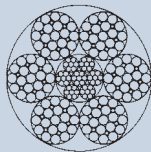


0310. PVC čelična užad

Konstrukcija 6x7 + VJ, proziran PVC, u skladu sa DIN EN 12385-4

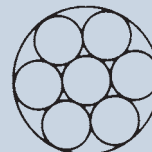
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm ²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
2,0 / 3,0	2,35	0,240	0,020	0310.20.30
2,5 / 3,5	3,63	0,370	0,030	0310.25.35
3,0 / 4,0	5,29	0,530	0,040	0310.30.40
3,0 / 4,5	5,29	0,530	0,044	0310.30.45
3,0 / 5,0	5,29	0,530	0,049	0310.30.50
4,0 / 5,0	9,41	0,950	0,067	0310.40.50
4,0 / 6,0	19,41	0,950	0,078	0310.40.60
5,0 / 7,0	14,7	1,470	0,114	0310.50.70
6,0 / 8,0	21,1	2,120	0,158	0310.60.80

1582.

Užad sa okruglim strukovima
pocinčanoKonstrukcija 6x19 Seale IWRC,
u skladu sa DIN 12385-4 (DIN 3058)

1522.

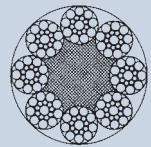
Spiralna užad, pocinčana

Konstrukcija 1x7 u skladu sa
DIN 3052

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1960 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
10	66	6,78	0,410	1582.31.00
11	80	8,20	0,496	1582.31.10
12	96	9,75	0,590	1582.31.20
13	112	11,44	0,693	1582.31.30
14	130	13,22	0,803	1582.31.40
16	170	17,33	1,050	1582.31.60

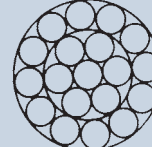
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	kg		
0,6	0,347	35,3	0,00181	1522.20.06
0,8	0,617	62,7	0,00321	1522.20.08
1,0	0,963	98,6	0,00502	1522.20.10
1,5	2,17	221	0,0113	1522.20.15
2,0	3,85	392	0,0201	1522.20.20

0621.

Užad sa okruglim strukovima
goloKonstrukcija 8x19 Seale FC,
u skladu sa DIN 12385-4 (DIN 3062)

1532.

Spiralna užad, pocinčana

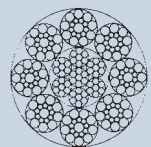
Konstrukcija 1x19
u skladu sa DIN 3053

Application: Elevators

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1570 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
8	28,8	2,93	0,223	0621.20.80
9	36,5	3,72	0,282	0621.20.90
10	45,1	4,60	0,348	0621.21.00
11	54,5	5,55	0,422	0621.21.10
12	64,9	6,61	0,502	0621.21.20
13	76,1	7,75	0,589	0621.21.30
14	88,3	9,00	0,683	0621.21.40
16	115,0	11,72	0,892	0621.21.60

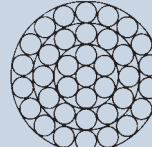
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	kg		
1,0	0,930	94,5	0,00495	1532.20.10
1,5	2,09	213	0,0111	1532.20.15
2,0	3,72	378	0,0198	1532.20.20
2,5	5,81	591	0,0310	1532.20.25
3,0	8,37	851	0,0446	1532.20.30
3,5	11,4	1160	0,0607	1532.20.35
4,0	14,9	1510	0,0793	1532.20.40
5,0	23,2	2360	0,124	1532.20.50

1621.

Užad sa okruglim strukovima
goloKonstrukcija 8x19 Seale IWRC,
u skladu sa DIN 12385-4 (DIN 3062)

1542.

Spiralna užad, pocinčana

Konstrukcija 1x37
u skladu sa DIN 3054

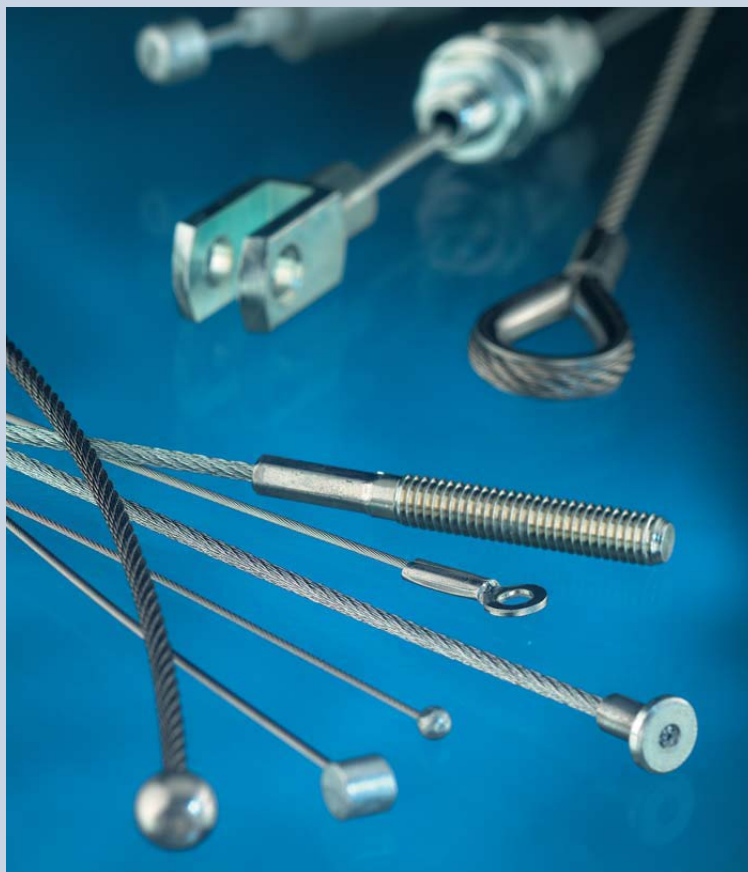
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1570 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	t		
8	34,1	3,47	0,22	1621.20.80
9	43,1	4,39	0,344	1621.20.90
10	53,2	5,42	0,417	1621.21.00
11	64,3	6,55	0,505	1621.21.10
12	76,6	7,81	0,601	1621.21.20
13	89,8	9,15	0,705	1621.21.30
14	104,0	10,60	0,817	1621.21.40
16	136,0	13,86	1,07	1621.21.60

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila (prekidna čvrstoća 1770 N/mm²)		Težina u kg/m	Kat. br.
	kN	kg		
3,0	8,16	830	0,0440	1542.20.30
4,0	14,5	1480	0,0782	1542.20.40
5,0	22,7	2310	0,122	1542.20.50
6,0	32,7	3320	0,176	1542.20.60
7,0	44,4	4520	0,240	1542.20.70
8,0	58,1	5900	0,313	1542.20.80
9,0	73,5	7470	0,396	1542.20.90
10,0	90,7	9220	0,489	1542.21.00



Tehnokablovi (specijalna užad)

- ▶ Tehnička užad i strukovi u INOX izvedbi i u pocinčanoj izvedbi od $\varnothing$ 0,09 do $\varnothing$ 8 mm, u raznim konstrukcijama
- ▶ Uprešani standardni krajevi iz mjedi, pocinačnog čelika i INOX-a
- ▶ Standardni završeci iz visokokvalitetne cink slitine
- ▶ Široki raspon pribora i dodatne opreme kao što su koloture, vilice, jezgre i slično

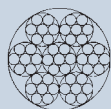


Tipične primjene

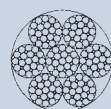




Tehnokablovi (specijalna užad)



INOX čelično uže
AISI 316, konstrukcija 7x7

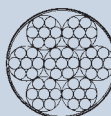


INOX čelično uže
AISI 316, konstrukcija 7x19

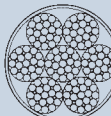
Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila pri 1770 N/mm ²	Težina kg%om	Kat. br.
0,27	59	0,290	CG07.70.27
0,36	103	0,520	CG07.70.36
0,45	162	0,800	CG07.70.45
0,54	235	1,200	CG07.70.54
0,63	324	1,600	CG07.70.63
0,72	422*	2,100	CG07.70.72
0,81	530*	2,600	CG07.70.81
0,90	647	3,200	CG07.70.90
1,00	785	3,900	CG07.71.00
1,20	1128	5,000	CG07.71.20
1,35	1452	7,200	CG07.71.35
1,50	1864	9,200	CG07.71.50

Uže ø u mm	Minimalna prekidna sila pri 1770 N/mm ²	Težina kg%om	Kat. br.
0,45	153	0,810	CG71.90.45
0,60	270	1,440	CG71.90.60
0,75	417	2,100	CG71.90.75
0,90	613	3,500	CG71.90.90
1,00	765	4,400	CG71.91.00
1,20	1079	5,600	CG71.91.20
1,35	1373	7,100	CG71.91.35
1,50	1668	9,000	CG71.91.50
1,75	2099	13,500	CG71.91.75

*Dostupno samo u AISI 304



INOX čelično uže
AISI 316, konstrukcija 7x7, plastificirano



INOX čelično uže
AISI 316, konstrukcija 7x19, plastificirano

Nominalni ø u mm	Vanjski ø u mm	Minimalna prekidna sila pri 1770 N/mm ²	Kat. br.
0,27	0,36	59	U077.27.36
0,36	0,45	103	U077.36.45
0,45	0,61	162	U077.45.61
0,54	0,70	235	U077.54.70
0,63	0,80	324	U077.63.80
0,72	0,90	422*	U077.72.90
0,81	1,00	530	U077.81.10
0,90	1,20	647	U077.90.12
1,00	1,60	785	U077.10.16
1,20	1,80	1128	U077.12.18
1,50	2,00	1864	U077.15.20
1,80	2,50	2551	U077.18.25
2,00	3,00	3237	U077.20.30

Nominalni ø u mm	Vanjski ø u mm	Minimalna prekidna sila pri 1770 N/mm ²	Kat. br.
0,45	0,61	153	U719.45.61
0,60	0,80	270	U719.60.80
0,75	1,00	417	U719.75.10
0,90	1,10	613	U719.90.11
1,00	1,25	765	U719.10.12
1,20	1,50	1079	U719.12.15
1,35	1,65	1373	U719.13.16
1,50	1,75	1668	U719.15.17
2,00	2,40	2845	U719.20.24

*Dostupno samo u AISI 304

**5090. Škare za rezanje čelične užadi i kablova**

Režu glatko i bez gnječenja. Ručke od lagane slitine, obložene plastikom.

Može se koristiti za rezanje čelične užadi, kablova, žice i žičanih mreža.

Tip	Max. kapacitet rezanja ϕ u mm		Dužina u cm	Težina u kg	Kat. br.
	Čelična užad do 1700 N/mm ²	Električni kablovi sa čeličnom jezgrom (aluminij ili bakar)			
C 7	5	7	19	0,270	5090.00.20
C 9	7	9	32,5	0,750	5090.00.30
C 12	8	12	50	1,500	5090.00.31
C 16	14	16	63	2,300	5090.00.32



Tip C7



Tip C9



Tip C12



Tip C16

5090. Škare za ručno uprešavanje aluminijских spojnice**Škare za ručno uprešavanje:**

Uže ϕ u mm	Dužina u mm	Težina u kg	Kat. br.
1	625	2,5	5090.00.40
1,5	625	2,5	5090.00.41
2,0	625	2,5	5090.00.42
2,5	625	2,5	5090.00.43
3,0	625	2,5	5090.00.44
3,5	625	2,5	5090.00.45
4	1000	8	5090.00.46
4,5	1000	8	5090.00.47
5	1000	8	5090.00.48
6	1000	8	5090.00.49

Zamjenski alat za škare:

Uže ϕ u mm	Kat. br.
1	5090.01.40
1,5	5090.01.41
2	5090.01.42
2,5	5090.01.43
3	5090.01.44
3,5	5090.01.45
4	5090.01.46
4,5	5090.01.47
5	5090.01.48
6	5090.01.49

**Aluminijске spojnice**

Uže ϕ u mm	Kat. br.
1	T100.54.30
1,2-1,5	T151.20.42
1,6-2,0	T201.60.42
2,5	P500.00.25
3	P500.00.30
3,5	P500.00.35
4	P500.00.40
4,5	P500.00.45
5	P500.00.50
6	P500.00.60
8	P500.00.80
10	P500.01.00
12	P500.01.20



Ovalne Savapress spojnice

Za izrađivanje omči.

Za uža $\varnothing$ u mm	Min. količina narudžbe	Materijal	Pogodne škare za stiskanje	Kat. br.
0,45 - 0,60	100	mjed	T185	TM45.58.65
0,63 - 0,68	100	mjed	T185	TM63.68.65
0,72 - 1,00	100	pocinčani bakar	T185	TK72.10.70
1,2 - 1,5	100	pocinčani bakar	T185 / T188	TK12.15.10
1,8 - 2,0	100	pocinčani bakar	T185 / T188	TK18.20.10
2,5 - 2,8	50	pocinčani bakar	T188	TK25.01.20
3,0	50	pocinčani bakar	T188	TK30.01.90
4,0	50	pocinčani bakar	T188	TK40.02.10
5,0	50	pocinčani bakar	T188	TK50.03.40
6,0	50	pocinčani bakar	T3060	TK60.02.70
6,5 - 7,0	25	pocinčani bakar	T3070	TK70.03.80
8,0	25	pocinčani bakar	T3080	TK80.04.30



CGT0.

Škare za stiskanje ovalnih Savapress spojnica

Spoj izrađen upotrebom ovih škara može izdržati 70% do 100% minimalne prekidne sile užeta. U slučaju korištenja spiralne užadi (1x7, $\varnothing$ 19) preporuča se koristiti 2 spojnice za izradu omče.

Pogodno za uže fi (mm)	Tip	Dužina u mm	Težina u kg	Oblik stiska	Kat. br.
0,45 - 2,0	T185	220	0,4	heksagonalan	CGT0.01.85
1,2 - 5,0	T188	510	2,27	okrugli	CGT0.01.88
6,0	T3060	465	2,6	okrugli	CGT0.01.91
7,0	T3070	840	6,46	okrugli	CGT0.01.94
8,0	T3080	840	6,46	okrugli	CGT0.01.97



Tip T185



Tip T188



Tip T3060/70/80

Odnosi se na sve škare za stiskanje:

- Čeljusti od slitine čelika
- Ručke obučene u plastiku